

PODER LEGISLATIVO



PROVINCIA DE TIERRA DEL FUEGO,
ANTÁRTIDA E ISLAS DEL ATLÁNTICO SUR
REPÚBLICA ARGENTINA

Res. 320

LEGISLADORES

Nº 490

PERÍODO LEGISLATIVO 20 07.

EXTRACTO **BLOQUE M.P.F.** Proyecto de Resolución
declarando de interés Provincial el "Encuen-
tro Coral XVII Aniversario del Coro Polifónico
de la Universidad Nacional de Luján (U.N.Lu.)

Entró en la Sesión de: 16 OCT. 2008

Girado a Comisión Nº _____

Orden del día Nº Part Nº 066/08

LA LEGISLATURA DE LA PROVINCIA DE TIERRA DEL FUEGO,
ANTARTIDA E ISLAS DEL ATLANTICO SUR
~~DECLARA:~~ RESUELVE

Artículo 1°.- Declarar de interés provincial la participación, como Director en Concierto, del profesor Lucas Daniel Molina, Director del grupo Coral Independiente de la ciudad de Río Grande, al encuentro Coral XVII aniversario del Coro Polifónico de la Universidad de Luján, a llevarse a cabo el día 8 de noviembre del corriente año en la ciudad de Lujan, provincia de Buenos Aires.

ART 2: ¿? Regístrese, comuníquese y archívese.

DADA EN SESIÓN ORDINARIA DEL DÍA 16 DE OCTUBRE DE 2008.

RESOLUCIÓN N° /08.-

AP

M P R

PODER LEGISLATIVO



PROVINCIA DE TIERRA DEL FUEGO
ANTARTIDA E ISLAS DEL ATLANTICO SUR
REPUBLICA ARGENTINA

PARTICULARES

Nº 066

PERIODO LEGISLATIVO

2008

EXTRACTO Grupo Coral Independiente Rio Grande. Nota. solicitando se declare de interés Provincial el "Encuentro Coral XVII Aniversario del Coro Polifónico de la Universidad Nacional de Luján (U.N.Lu.)."

Entró en la Sesión de: _____

Girado a Comisión Nº _____

Orden del día Nº

AS Nº 490/08



PODER LEGISLATIVO
PRESIDENCIA
N° 1330
18.09.08
HORA: 10:20
FIRMA: [Signature]



Río Grande, 15 de Septiembre de 2008
PODER LEGISLATIVO
SECRETARIA LEGISLATIVA
19 SEP 2008
MESA DE ENTRADA
N° 066 HS. 13 FIRMA: [Signature]

A los Señores Legisladores de la
Honorable Legislatura de la
Provincia de Tierra del Fuego
S.....D

**REF: Declaración de Interés Cultural
"Participación de Encuentro Coral"**

De mi mayor consideración:

Me dirijo a Uds. a efectos de solicitarles, quieran tener a bien considerar mi requerimiento de Declarar de Interés Cultural Provincial, la participación de quien suscribe del "Encuentro Coral XVII Aniversario del Coro Polifónico de la Universidad Nacional de Luján (U.N.Lu.)", a desarrollarse el día 8 de Noviembre de 2008, en la ciudad de Luján, Provincia de Buenos Aires.

Entre los objetivos propuestos, además de afianzar los lazos de amistad musical que nos unen y el de intercambiar experiencias entre directores argentinos y extranjeros, es la distinción de haber sido invitado y en tener el gratísimo honor de dirigir en concierto a la agrupación universitaria, representando en este encuentro cultural de altísimo nivel a la Provincia de Tierra del Fuego.

Por la importancia y el nivel del evento, es que me permito solicitarles ésta declaración, entendiendo que me permitiría representar con vuestro aval y reconocimiento a nuestra provincia, en un acontecimiento que ya es reconocido en el ámbito nacional e internacional.

Sin otro particular y a la espera de una respuesta favorable, los saluda con el mayor de los respetos y atenciones.

LEGISLATURA PROVINCIAL
Delegación Río Grande
15/09/08
N° 380 HS. FIRMA: [Signature]

[Signature]
Prof. Lucas Ariel Molina
Director
Grupo Coral Independiente Río Grande

Te: (02964) - 15400794
Te: (02964) - 15522463

Isheuaia, 19/09/08
Dírese a Sec. Legislativa
para conocimiento de los señores

[Signature]
ADRIAN CARO FERNANDEZ
Legislador
Vicepresidente 2°
s/c. Poder Legislativo



Secretaría de Extensión y Bienestar Universitario
Dirección de Extensión y Transferencia
División Cultura



LUJÁN, 11 de Septiembre de 2008.-

Mtro. LUCAS ARIEL MOLINA
S _____ / _____ D

Por la presente quiero invitar a Ud. a participar del "Concierto XVII Aniversario del Coro Polifónico UNLu", que se llevará a cabo el Sábado 8 de Noviembre del corriente año en el Salón "Plus Ultra" del Complejo Museográfico Provincial "Enrique Udaondo" de la ciudad de Luján, Provincia de Buenos Aires, oportunidad que servirá para reafirmar nuestros lazos de amistad musical, ya que será mi último concierto al frente del C.P.UNLu, agrupación que lo recibió en concierto durante el 2004, cuando Ud. se presentó como director a cargo al Coro UTN-FRRG en el Altar Mayor de la Basílica Nacional de Nuestra Señora de Lujan.

Solicito a Ud. me permita invitarlo y tener el inmenso honor de dirigir a la agrupación coral de la Universidad. A demás participarán, la Orquesta de Cámara Argentina que dirige el prestigioso Maestro Edgardo Cattaruzzi, el conjunto folklórico Aguas Blancas, el Coral Quimey de la Usina Popular Cooperativa de Necochea y el Coro Municipal de Paso de los Toros, Tacuarembó, República Oriental del Uruguay.

Esperando contar con su presencia, lo saluda con la mayor de las atenciones.

Lucas Ariel Molina
SECRETARÍA DE EXTENSIÓN Y BIENESTAR UNIVERSITARIO
DIRECCIÓN DE EXTENSIÓN Y TRANSFERENCIA
DIVISIÓN CULTURA



Lucas Ariel Molina

A los 7 años ingresa al Instituto Domingo Zipoli "Escuela de Niños Cantores de Córdoba", cursando allí por 2 años sus estudios musicales, los cuales continúa en el Conservatorio Provincial Feliz Garzón de Córdoba. Como autodidacta, sigue investigando y estudiando.

1993 - Participa como miembro fundador del Coro Polifónico de la Cañada, grupo que investigó, desarrolló e interpretó música antigua española.

1994 - Asume como Director del Coro del Instituto de Enseñanza Media "Marcelo Moyano Goudart" con el cual participó durante dos años del "Agosto Musical" organizado por la Fundación del Teatro del Libertador General San Martín y el Gobierno de Córdoba.

1995 - Invitado para la formación del Coro de niños de la Escuela Alejandro Gallardo de la ciudad de Córdoba, grupo con el cual obtuviera distinción.

1995 / 1997 - Participa como preparador del Coro en la Parroquia Nuestra Señora de los Dolores y Capilla San Roque González de la Santa Cruz de la ciudad de Córdoba.

1995 - Participa como Director invitado junto al Coro Polifónico de la Cañada del 9º Encuentro Coral Provincial en la Parroquia Nuestra Señora del Rosario en la localidad de Salsipuedes (Pcia. de Cba.)

1995 - Integrante invitado del Coro de la Fundación Pro-Arte dirigido por la Profesora Emma Sánchez, para realizar gira por Europa con conciertos en Ginebra (Suiza) y en las ciudades de Segovia, Granada, Cádiz, Málaga, León, Madrid y Valladolid entre otras dentro de España.

1996 - Invitado con el Coro de la Fundación Pro-Arte para la grabación a nivel mundial y como representantes de la lengua española, de "Silent Night" organizado por la UNESCO.

1997 - Integrante invitado del Coro Juvenil Municipal de la ciudad de Córdoba, dirigido por el Maestro Iván Barrionuevo.

2002 - 2005 - Director del Coro de la Universidad Tecnológica Nacional - Facultad Regional Río Grande.

2003 - Participa con el Coro de la UTN-FRRG, del Primer Festival Internacional de Coros Buenos Aires 2003, presentándose en el Teatro Colón de la ciudad de Buenos Aires. En la misma gira da concierto en la Basílica Nacional de Nuestra Señora de Luján invitado por el Coro de la Universidad Nacional de Luján (UNLu).

2003 - En gira por la Provincia de Córdoba, participa junto al Coro de la UTN-FRC (Facultad Regional Córdoba), del cierre de la semana de la música clásica en Córdoba.

2004 - En el marco del "Encuentro Coral en Grande", recibe la visita del Coro de la UTN-FRCU (Facultad Regional Concepción del Uruguay - Pcia. de Entre Ríos).

2005 - Dentro del marco del "Encuentro Coral en Grande", recibe la visita del Coro Municipal Infantil de la Ciudad de San Carlos de Bariloche y el Coro de Total Austral de la ciudad de Buenos Aires.

2005 - Participa como director invitado del Festival Coral del Caribe, organizado por la Federación Coral de Centro América y el Caribe, en la ciudad de Cartagena de Indias (Colombia), participando de talleres y cursos de capacitación, teniendo el honor de dirigir en concierto al Coro de la Universidad de Los Andes de Bogotá (Colombia) y el Coro Juvenilla de Caracas (Venezuela).

2006 - Se hace cargo de la dirección del Coro Independiente Río Grande.

2006 - Recibe la visita del Coro de la Universidad de Los Andes de Bogotá (Colombia), dando concierto en conjunto con la agrupación bajo su dirección en las ciudades de Río Grande y Ushuaia.

2007 - Participó como director invitado con el Coro de la UTN-FRVM (Facultad Regional Villa María - Córdoba), en concierto con el prestigioso Grupo Opus 4, en el Teatro Verdi de la Ciudad de Villa María y en la localidad de General Deheza (Provincia de Córdoba).